



Tél.: (BG) +359 876 100 208
(FR) +33 9 70 40 61 85, (BE) +32 2 80 85 301
officeflexbg@gmail.com
flexprintink@gmail.com



38, bd. Vasil Levski
étage 1, office 103
2700 Blagoevgrad
BULGARIE

Préconisations prepresse

Fichiers d'impression au format PDF en haute résolution :

- Adobe Illustrator CS6 (layered, texte en vectoriel) avec les polices intégrées
- Adobe Photoshop CS6 (layered CMJN + PANTONE) avec images vectorielles intégrées Embed Image et/ou Package (Links and Images)
- Adobe InDesign - (.idml fichier)
- **Code à barre** : Toujours au format vectoriel, 1 couleur (de préférence en noir)
- **La résolution** doit être entre 225 et 300dpi
- **Le LPI** (Line Per Inch) doit être de 150 lpi
- **Trame des dégradés**: de 0 % à 100 %
- Nombre max. **de couleurs** à imprimer : 7 couleurs (le blanc inclus)

Fond blanc : Il faut qu'il soit marqué partout par une Couleur Spot, sauf les endroits où il y aura une fenêtre (transparente). Le produit sera visible si le matériel utilisé est transparent. Niveau de gris 30%, Blanc, Surimpression Fill. Il faut qu'il soit toujours dans une couche (LAYER) à part.

Autres préconisations : L'encre utilisé est Low Migration. Nous avons à notre disposition les couleurs Pantones de base, il faut donc prévoir un peu plus du temps pour commander une couleur Pantone précise. Si le design n'oblige pas on vous conseille d'éviter les pantones. Nous utilisons une trame stochastique ce qui nous permet de reproduire les couleurs pantones.

Les préparatifs préalables de pré presse ne nécessitent pas des obligations particulières comme c'est chez la flexographie.

